

Міністерство освіти і науки України

Донбаська державна машинобудівна академія

ЗАТВЕРДЖЕНО:
на засіданні Вченої ради
протокол № 8
"29 " березня 2018 р.

Кваліфікація: магістр з металургії

Срок навчання - 1 рік, 4 місяці

На основі ОПП підготовки бакалавра

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Ректор
(Ковальов В.Д.)



підготовки: магістра за освітньо-
професійною програмою
галузь знань: 13 "Механічна інженерія"
спеціальність: 136 "Металургія"
професійне спрямування
1.Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів
2. Обробка металів тиском
форма навчання: денна

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	
2	П	П	П	П	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А																																		

Позначення: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПК-проміжний контроль; П – практика; К – канікули; Д– дипломне проектування; А – державна атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія та проміжний контроль	Практика	Виконання дипломи. проекту	Держ. атест.	Канікули	Усього
1	34	6				12	52
2			4	12	1		17
Всього	33	6	4	11	2	12	69

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Переддипломна	3	4
Підготовка магістерської роботи	3	11

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Випускна робота	Захист магістерської роботи	3

V. План освітнього процесу на 2018/2019 навчальний рік

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами					Кількість кредитів ЕКТС	Кількість годин					Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами			
		екзаменів	заліків	курсів		Загальний обсяг		всього	аудиторних			самостійна робота	1 курс		2 курс	
				проекти	роботи				лекції	лабораторні	практичні		семестри		семестр	
				у тому числі:				1				2а	2б	3		
				кількість тижнів у семестрі				15	9	9	15					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	14
1 ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																
<i>1.1 Соціально-гуманітарні дисципліни</i>																
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					6,5	195	70			70	125				
1.1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			2,5	75	30			30	45	2			
1.1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					2	60	20			20	40		2		
1.1.1.3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2б				2	60	20			20	40			2	
	<i>Разом п. 1.1</i>					6,5	195	70	0	0	70	125	2	2	2	
	Фізичне виховання		2б дф*										с*	с*	с*	
	Примітка: с* - секційні заняття (факультатив)															
<i>1.2 Дисципліни природничо-наукової (фундаментальної) підготовки</i>																
1.2.1.1	Інтелектуальна власність		2а			1	30	14	10		4	16		1,5		
1.2.1.2	Методологія та організація наукових досліджень		1			2	60	20	14		6	40	1,5			
1.2.2.1	Охорона праці в галузі	1				1,5	45	15	15			30	1			
1.2.2.2	Цивільний захист		1			1,5	45	15	5		10	30	1			
1.2.3	Основи теорії керування якістю технологічних систем		1			3,0	90	30	15		15	60	2			
	<i>Разом п.1.2</i>					9	270	94	59		35	176	5,5	1,5		
<i>1.3 Дисципліни професійної підготовки</i>																
<i>1.3.1 Дисципліни професійної підготовки за професійним спрямуванням Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів</i>																
1.3.1.1	Кристалізація та властивості сталі у виливках	1				4,0	120	45	30	15		75	3			
1.3.1.2	Прогресивні методи плавки та литва		2б			2,5	75	27	18		9	48			3	
1.3.1.3	Проектування ливарних цехів					7,5	225	82	48		34	143				
1.3.1.3.1	Проектування ливарних цехів					4,0	120	45	30		15	75	3			
1.3.1.3.2	Проектування ливарних цехів	2а				2,5	75	27	18		9	48		3		
1.3.1.3.3	Проектування ливарних цехів (к.п.)			2б		1,0	30	10			10	20			1	
1.3.1.4	Кристалізація та властивості чавуну у виливках	2а				4,0	120	45	27	18		75		5		
1.3.1.5	Спеціальні та особливі види литва	1				4,0	120	45	30	15		75	3			
	<i>Разом п.1.3.1</i>					22,0	540,0	199,0	126,0	30,0	43,0	341,0	9,0	8,0	4,0	
	<i>Разом п.1</i>					37,5	1 005,0	363,0	185,0	30,0	148,0	642,0	16,5	11,5	6,0	
<i>1.3.2 Дисципліни професійної підготовки за професійним спрямуванням Обробка металів тиском</i>																
1.3.2.1	Проектування оснастки	2а				3,0	90	36	18		18	54		4		
1.3.2.2	Спеціальні види ОМТ	1				4,5	135	60	60			75	4			
1.3.2.3	Проектування цехів та ліній ОМТ	2б				3,0	90	45	27		18	45			5	
1.3.2.4	Технологія ковальсько-штампувального виробництва (ХОШ)					11,5	345,0	123,0	60,0	0,0	63,0	222,0				
1.3.2.4.1	Технологія ковальсько-штампувального виробництва (ХОШ)	1				10,0	300,0	105	60		45	195	7			

1.3.2.4.2	Технологія ковальсько-штампувального виробництва. <i>Курсовий проект</i>			2а	1,5	45,0	18			18	27		2		
	<i>Разом п.1.3.2</i>				22,0	660,0	264,0	165,0	0,0	99,0	396,0	11,0	6,0	5,0	
	<i>Разом п.1</i>				37,5	1 125,0	428,0	224,0	0,0	204,0	697,0	18,5	9,5	7,0	
2 ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРА															
<i>2.3 Дисципліни професійної підготовки</i>															
<i>2.3.1 Дисципліни професійної підготовки за професійним спрямуванням Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів</i>															
<i>1 траєкторія. Ливарне виробництво та комп'ютеризація процесів литва</i>															
2.3.1.1	Проектування технології СОВЛ		2а		3,5	105	36	16		16	69		4		
2.3.1.2	Конструювання литих виробів	1			3,0	90	30	15		15	60	2			
2.3.1.3	Моделювання та оптимальні технологічні системи		2б		2,5	75	27	9		18	60			3	
2.3.1.4	Кристалізація та властивості кольорових металів та сплавів у виливках	2б			4,0	120	45	27	18		75			5	
2.3.1.5	Синтез ливарних сплавів		2б		1,5	45	18	18			27			2	
2.3.1.6	CAD-CAE системи у ливарному виробництві:				8	240	90	15		75	150				
2.3.1.6.1	CAD-CAE системи у ливарному виробництві: графічні пакети		1		4,5	135	45	15		30	90	3			
2.3.1.6.2	CAD-CAE системи у ливарному виробництві: моделюючі пакети				2	60	27			27	33		3		
2.3.1.6.3	CAD-CAE системи у ливарному виробництві: моделюючі пакети 2		2б		1,5	45	18			18	27			2	
	<i>Разом пп. 2.3.1.1-2.3.1.6</i>				22,5	675,0	246,0	100,0	18,0	124,0	441,0	5	7	12	
<i>2 траєкторія. Ювелірне та художнє литва</i>															
2.3.1.1	Проектування цехів спеціальних та особливих видів литва	1			4,0	120	45	30		15	75	3			
2.3.1.2	Проектування цехів спеціальних та особливих видів литва (к.п.)		2а		1,0	30	10			10	20		1		
2.3.1.3	Конструювання литих виробів виливків СОВЛ	1			3,0	90	30	15		15	60	2			
2.3.1.4	Кристалізація та властивості ювелірних металів та сплавів у виливках	2б			4,0	120	45	27	18		75			5	
2.3.1.5	Проектування технологій виготовлення художніх виливків та ювелірних виробів	2б			3,5	105	36	18		18	69			4	
2.3.1.6	Синтез ювелірних ливарних сплавів	1			3,0	90	30	30			60	2			
2.3.1.7	Технологія виготовлення виливків для металургії та машинобудування (загальний обсяг)				4,0	120	45	27		18	75				
2.3.1.8.1	Технологія виготовлення виливків для металургії та машинобудування				2,5	75	27	18		9	48		3		
2.3.1.8.2	Технологія виготовлення виливків для металургії та машинобудування		2б		1,5	45	18	9		9	27			2	
	<i>Разом пп. 2.3.1.3-2.3.1.8</i>				22,5	675,0	241,0	147,0	18,0	76,0	434,0	7	4	11	
	<i>Разом пп. 2.3</i>				22,5	675,0	246,0	100,0	18,0	124,0	441,0	5,0	7,0	12,0	
<i>2.3.2 Дисципліни професійної підготовки за професійним спрямуванням Обробка металів тиском</i>															
<i>1 траєкторія Комп'ютерне проектування процесів обробки металів тиском</i>															
2.3.5	САПР технологій та оснастки		1		6,0	180	60	30	30		120	4			
2.3.6	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ				11,0	330	108	54	54		222				
2.3.6.1	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ		2а		5,5	165	54	27	27		111		6		
2.3.6.2	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ		2б		5,5	165	54	27	27		111			6	
2.3.7	НДРС. Дослідницький практикум		2а		2,5	75	27		27		48		3		
2.3.8	НДРС. Експериментально-аналітичні методи досліджень		2б		3,0	90	36	18	18		54			4	
	<i>Разом пп. 2.3.5-2.3.8</i>				22,5	675,0	231,0	102,0	129,0		444,0	4,0	9,0	10,0	
<i>2 траєкторія Ресурсозберігаючі технології точного об'ємного штампування та кування</i>															

2.3.2 Дисципліни професійної підготовки професійного спрямування ОМТ																
1 тракторія. Комп'ютерне проектування процесів обробки металів тиском																
2.3.2.1	САПР технологій та оснастки		1		6,0	180	60	30	30		120	4				
2.3.2.2	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ				11,0	330	108	54	54		222					
2.3.2.2.1	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ		2а		5,5	165	54	27	27		111		6			
2.3.2.2.2	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ		2б		5,5	165	54	27	27		111			6		
2.3.2.3	НДРС. Дослідницький практикум		2а		2,5	75	27		27		48		3			
2.3.2.4	НДРС. Експериментально-аналітичні методи досліджень		2б		3,0	90	36	18	18		54			4		
Разом пп. 2.3.5-2.3.8					22,5	675,0	231,0	102,0	129,0		444,0	4,0	9,0	10,0		
2 тракторія. Ресурсозберігаючі технології точного об'ємного штампування та кування																
2.3.2.1	Технологія кування. Ресурсозбер. технології кування		1		6,0	180	60	60			120	4				
2.3.2.2	ХОШ. Ресурсозбер. технології холодного об'ємного штампування		2а		5,5	165	54	27		27	111		6			
2.3.2.3	ХОШ. Прецизійне штампування		2а		2,5	75	27	18		9	48		3			
2.3.2.4	ГОШ. Ресурсозбер. технології гарячого об'ємного штампування		2б		5,0	150	54	27		27	96			6		
2.3.2.5	ГОШ. Закрите штампування		2б		3,5	105	36	18		18	69			4		
Разом пп. 2.3.5-2.3.9					22,5	675,0	231,0	150,0	0,0	81,0	444,0	4,0	9,0	10,0		
3. Практична підготовка																
3.3	Переддипломна практика		3		6	180										
3.4	Виконання магістерської роботи		3		21	630										
Разом п. 3					27	810										
4. Державна атестація																
4.1	Захист магістерської роботи		4		3	90	30	15		15	60					
Разом з підготовки магістра ЛВ:					90,0	2580,0	639,0	300,0	57,0	278,0	1143,0	21,5	18,5	18,0		
											Кількість екзаменів		4	2	2	
											Кількість заліків		5	2	4	1
											Кількість курсових проектів				1	
											Кількість курсових робіт					
													60,0		30	
Разом з підготовки магістра ОМД:					90,0	2700,0	689,0	341,0	129,0	219,0	1201,0	22,5	18,5	17,0		
											Кількість екзаменів		3	1	2	
											Кількість заліків		5	4	3	1
											Кількість курсових проектів			1		
											Кількість курсових робіт					
													60,0		30	

Зав.кафедри ТОЛВ

Зав.кафедри ОМТ

Декан ФІТО

Голова робочої групи

П.Г. Агравал

І.С. Алієв

О.Г. Гринь

І.С. Алієв